



小体积 大电流
适合移动施工



CO₂ / MAG
逆变式气体保护焊机

NB-500L2

成都华远焊接设备股份有限公司
成都华远电器设备有限公司



产品概述

NB-500L2是华远焊机美好系列“HuayuanWelder”品牌旗下的逆变式气体保护焊机，该系列产品体积小、重量轻、电流大，非常适宜移动施工使用。

产品应用

适用于采用 CO_2 / MAG 焊接方法对碳钢件的焊接，兼备手工焊、土把氩弧焊电源使用。

广泛用于钢结构建筑、机电维修、零件加工、汽车改装、焊接培训等领域。适合非固定、移动施工的行业。

不推荐重型钢结构、造船等高强度使用的领域。

主要特点

◆ 体积小、重量轻

方便移动施工和运输。



◆ 方便快捷移动

采用高强度单把手。



◆ IP23S级的防护功能

可承受与铅垂线成 $\pm 60^\circ$ 角范围内的淋水；对户外作业具有强大的适应性，安全性更高。



◆ 电弧特性调节功能

调节电弧特性达到理想的电弧软硬、飞溅大小、电弧燃烧的稳定性以及焊缝成形等，适应不同焊接习惯。（通常调整至“标准”）

◆ 收弧电流、收弧电压独立可调

具备收弧功能，通过调节收弧电流、收弧电压对弧坑进行填充，获得质量高且成形美观的焊缝。

◆ 具备手工焊功能

内置推力电流，引弧电流。

◆ 过热保护功能

进出风口堵塞、风机转动异常、环境温度过高、超负载持续使用等情况时会自动保护。

◆ 非全时风机

焊接时风机运转，待机时间风机停转；减少机内积尘，提升内部元器件使用寿命。（手工焊功能风机全时运转）



◆ 网压异常保护功能

当三相供电电压低于300V时，电源自动保护。

◆ 焊接样件

焊接材料：碳钢 母材板厚：12mm 焊接方式：立焊
焊丝直径：1.2mm 焊接电流：109A 焊接电压：18.1V
保护气体：CO₂



标准配置

随机配置	焊枪	导电嘴	双驱送丝机	焊接电缆	控制电缆	增强气管
NB-500L2	宾利50.2 3米 (带φ1.2导电嘴)	φ1.0、φ1.6	HY-10CM 500A (送丝速度22m/min, 四轮)	YH-50mm ² ×9.8m(铜线)	HKYZ 7×1mm ² ×9.8m	φ8×12.5m(黑色)
数量	1把	各1个	1台	1根	1根	1根

随机配置	喉箍	CO ₂ 加热器	接地电缆	内六角扳手	冷压接头	保险管	随机资料
NB-500L2	φ10~16	GH-258-36V	YH-50mm ² ×1.8m	6mm	OT4-6	RF1-20-F3A	合格证、保修卡 电子说明书
数量	2个	1个	1根	1把	4个	2只	各1份

主要技术参数

项目名称		单位	型 号
			NB-500L2
输入电源		V/Hz	3 ~ 380±15% 50/60
额定输入容量		kVA	26.3
额定输入电流		A	40
额定输出电流	气保焊	A	500
	手工焊	A	500
额定输出电压	气保焊	V	39
	手工焊	V	40
额定空载电压		V	72
额定负载持续率		-	40% (40℃)
效率		-	89%
功率因素		-	0.88
输出电流调节范围	气保焊	A	60 ~ 500
	手工焊	A	60 ~ 500
输出电压调节范围	气保焊	V	14 ~ 50
	手工焊	V	22.4 ~ 40
送丝速度调节范围		m/min	1 ~ 22
收弧电流		A	60 ~ 500
收弧电压		V	16 ~ 39
适用焊丝直径		mm	φ1.0、φ1.2、φ1.6
电源冷却方式		-	风冷
绝缘等级		-	F级
外壳防护等级		-	IP23S
外形尺寸 (长×宽×高)		mm	490×250×460
电源重量		kg	26



注意

● 使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

授权经销商

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

售后服务：028-85805050

网 址：www.hwayuan.com

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

如需进一步咨询，请联系您最近的分销商或区域经理