

Huayuan Welder®
— 让生活更美好 —

交直流氩弧焊机
追求的更是品质



AC/DC Pulsed Argon Arc Welding Machine
逆变式交直流脉冲氩弧焊机

WSE-315LD



成都华远电器设备有限公司
Chengdu Huayuan Electric Equipment Co., Ltd.

产品概述

WSE-315LD是成都华远电器设备有限公司“Huayuan Welder”品牌旗下研发设计的一款全功能的交直流脉冲氩弧焊机。该产品不仅沿袭了以前同类产品的成功设计经验，还将产品品质做得更上一层楼。选购一体机能保持清爽的工作环境，更适应非固定工位施工。

产品应用

主要用于铝及铝合金、铝青铜、镁合金及其他材料的焊接。

广泛用于运动器材、家具、装饰、汽车部件、热交换器、玩具、灯具等铝制品领域。



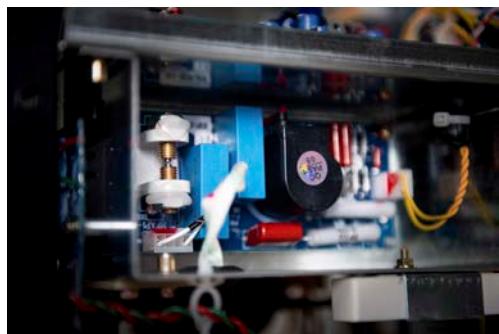
电弧特性优异

基于数字化控制，使得电弧更挺、更集中。



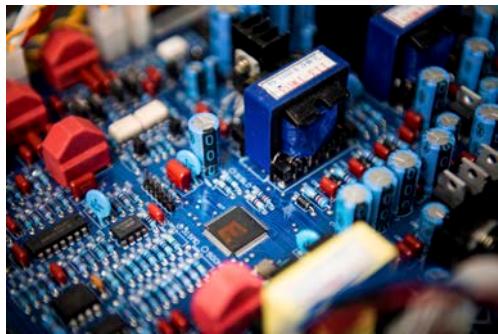
成熟的高频起弧器

历经市场的验证，沿用了稳定的高频起弧器，起弧成功率近100%。

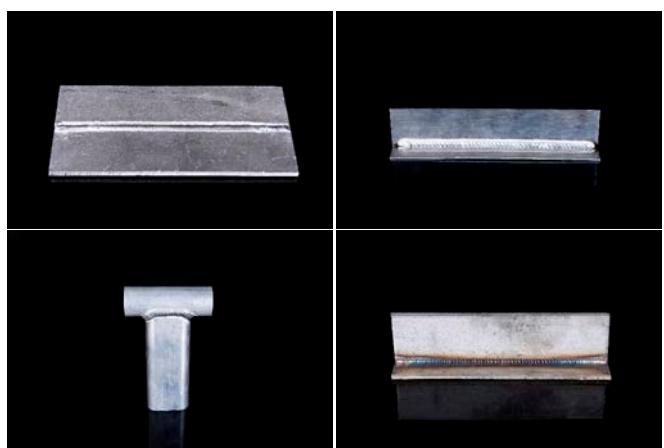


小电流稳定输出

基于数字化控制技术，准确控制电流大小，即使焊接精密薄板工件，其小电流的表现令人满意。



焊接工件



面板功能介绍

数字显示表区

用于显示预设 / 焊接电流、预设 / 焊接电压、脉冲 / 交流频率、脉冲占空比 / 清洁宽度、预气时间、通道编号等参数

参数选择调节区

同一时刻，本区域只有一个指示灯亮，指示当前显示和调节的参数，参数的值由数字显示表一显示，参数的值由编码器调节。工作在无脉冲时，默认显示焊接电流；工作在脉冲时，默认显示峰值电流。可以按左选择键或右选择键来选择当前显示或调节的参数。

存储调用区

按下“通道”按键，电压表显示当前通道编号，电流表显示当前通道存储的焊接参数；按“左选择键”或“右选择键”来显示通道内存储的其他参数；按“存储键”将当前焊接参数存入当前通道，按“调用键”将当前通道内存储的焊接参数调出；连续按“通道”按键选择下一通道。

接工件插座



保护指示区

网压异常指示灯：供电电压超过 $380\pm 15\%$ 或缺相时，指示灯亮。
过热指示灯：使用环境温度超高或超过额定负载持续率使用，造成机内器件过热，指示灯亮。

操作模式区

非自锁/自锁/反复（反复非自锁状态）/手工焊等操作模式切换和指示
操作模式选择按键：此按键用于切换焊机操作模式。

功能选择区

电流模式选择按键及指示灯：选择输出电流类型（直流 / 交流）；
脉冲电流有无按键有指示灯：选择输出电流有无脉冲电流；
气体控制选择按键及指示灯：焊接前，置于“检气”位置，调节氩气流量，调好后，置于“自动”位置焊接时焊机自动送气和断气；

标准配置

WSE-315LD主机	WP-18 氩弧焊枪5米	切割地线1.2米	保险管2只	使用说明书、产品合格证、保修卡

主要技术参数

项 目	单 位	型 号	
		WSE-315LD	
输入电源	V/Hz	3 ~ 380 ± 15%	50 / 60
额定输入容量	kVA	12.9	
额定输入电流	A	19.6	
额定输出电流	A	315	
额定输出电压	V	22.6	
额定空载电压	V	70	
额定负载持续率	—	30% (40°C)	
效率	—	73%	
功率因数	—	0.76	
起弧电流调节范围	AC	A	20 ~ 315
	DC	A	10 ~ 220
焊接电流调节范围	AC	A	20 ~ 315
	DC	A	10 ~ 220
峰值电流调节范围	AC	A	20 ~ 315
	DC	A	10 ~ 220
基值电流调节范围	AC	A	20 ~ 315
	DC	A	10 ~ 220
收弧电流调节范围	AC	A	20 ~ 315
	DC	A	10 ~ 220
脉冲频率调节范围	Hz	0.2 ~ 99.9	
脉冲占空比调节范围	%	10% ~ 90%	
交流频率调节范围	Hz	20 ~ 100	
清洁宽度调节范围	—	-40 ~ 40	
电流缓升时间调节范围	S	0.0~10.0	
电流缓降时间调节范围	S	0.0~10.0	
预气时间调节范围	S	0.0~20.0	
延时断气时间调节范围	S	0.0 ~ 20	
外形尺寸(长×宽×高)	mm	635 × 290 × 555	
电源净重	kg	38	



● 使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

售后服务：028-85805050

传 真：028-85744095

邮 箱：hy_sales@126.com

网 址：www.hwayuan.com

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

如需进一步咨询，请联系您最近的分销商或区域经理