

Huayuan Welder[®]

—— 让生活更美好 ——

**薄板焊接优异
高速点焊稳定**

- 快速起弧
- 高速点焊
- 低飞溅
- 单相170~260V输入时，正常施焊
- 满足功率>9kW的发电机供电
- 装载20kg焊丝



NB-218T1

逆变式MAG/CO₂气体保护焊机



成都华远电器设备有限公司
Chengdu Huayuan Electric Equipment Co., Ltd.

产品应用

适用于 $\phi 0.8\text{mm}$ 实芯焊丝，广泛应用于碳钢薄板焊接行业，如：车辆制造和维修、室内外装修、广告制作、野外施工、箱柜制造、钢家具、健身器材、五金零件制造等。

主要技术参数

项目名称	单位	型号
		NB-218T1
输入电源	V/Hz	1 ~ 220 $\pm$ 15% 50/60
额定空载电压	V	50
额定输入容量	kVA	7.7
额定输入电流	A	35
额定负载持续率	-	25% (40 $^{\circ}$ C)
效率	-	82%
功率因数	-	0.66
输出电流调节范围	A	50 ~ 180
送丝速度调节范围	m/min	2 ~ 13
适用焊丝直径	mm	$\phi 0.8$
电源冷却方式	-	风冷
绝缘等级	-	F级
外壳防护等级	-	IP21S
外形尺寸 (长 $\times$ 宽 $\times$ 高)	mm	470 $\times$ 235 $\times$ 500
电源净重	kg	19

标准配置附件

名称	气保焊枪	接地线	PVC管	导电嘴	卡箍	产品合格证 保修卡
型号规格	MIG 15, 3米枪线	25mm 2 $\times$ 1.2米	3米, 内径 $\phi 8$ 外径 $\phi 13$	$\phi 0.8$	$\phi 10-16$	-
外形						